

Permasolid®

Couche transparente 8096 à faible teneur en COV



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Une couche transparente de 2,1 lb/gal (250 g/l) de COV, très brillante, facile à appliquer, issue de notre système « 2K-Acryl », conçue pour les réparations ponctuelles et les réparations de panneaux dans de multiples environnements et températures d'application. Ce produit donne d'excellents résultats sur les couches de base à base de solvants et d'eau et peut être pulvérisé en un processus d'application continu de 1,5 ou en deux couches. Son excellente stabilité verticale améliore les résultats dans la cabine de peinture, et sa haute brillance donne aux véhicules une finition digne d'une salle d'exposition.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas disponibles à la vente dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Couche transparente Permasolid® 8096 à faible teneur en COV 8096

DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE TENEUR EN COV

Durcisseur Permasolid® 3192 à faible teneur en COV rapide (18 - 24°C / 64 - 75 °F),
Durcisseur Permasolid® 3194 à faible teneur en COV moyen (23 - 29°C / 73 - 84 °F) ou
Durcisseur Permasolid® 3196 à faible teneur en COV lent (28 - 35°C / 82 - 95 °F).

RÉDUCTEURS

Réducteur Permasolid® 3394 à faible teneur en COV moyen
Réducteur Permasolid® 3394 à faible teneur en COV expresse

Pour la sélection du durcisseur le mieux adapté, reportez-vous aux techniques n° 062, 061 ou 3220-3245 et 780.0.

ADDITIFS

Additif élastique Permasolid® 9050

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Volume
8096	2
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15%

COUCHE ÉLASTIQUE – DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE TENEUR EN COV

Composant	Volume
8096	2
9050	+15%
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15%

VISCOSITÉ D'APPLICATION

68°F/20°C, DIN 4

Application en 1,5 couche : Environ 16 secondes

Application en 2 couches : Approximativement 15 secondes

VIE EN POT

Environ 1 à 4 heures à 68°F/20°C lorsque le produit est prêt à être pulvérisé, en fonction du durcisseur et du réducteur utilisés.

CONSEILS SPÉCIAUX

- Le réducteur Permasolid® à faible teneur en COV 3394 moyen convient à toutes les plages de température (18 - 35°C / 64 - 95 °F).
- Le réducteur Permasolid® 3392 à faible teneur en COV expresse réduira le temps de cuisson à 10 minutes.
- L'additif de couche transparente mate Permasolid® 8092 peut être utilisé. Reportez-vous à la fiche technique de l'additif de couche transparente mate Permasolid® 8092 pour les petites pièces.



APPLICATION

SUBSTRATS

Couche de base Permacron® Séries 293/295

Permahyd® Hi-TEC 480

Couche de finition OEM ou existante entièrement polymérisée (non réversible)

CONFIGURATION DU PISTOLET PULVÉRISATEUR

HVLP 1,3-1,4 mm

Efficacité de transfert approuvée 1,2-1,3 mm

Veillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

APPLICATION

- Option 1 : Appliquez une couche moyenne suivie d'une couche complète sans temps d'évaporation intermédiaire.
- Option 2 : Appliquez 2 à 4 couches avec un temps d'évaporation intermédiaire de 3 à 5 minutes entre chaque couche.

ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE

Épaisseur de film sec de 2,0-2,5 mil



TEMPS DE SÉCHAGE À 130°F/55°C

SÉCHAGE À L'AIR

Temps de séchage à 68 °F/20 °C :	
Hors poussière :	45 à 60 minutes
Sec pour assemblage :	4 heures
Temps pour livraison	24 heures

CUISSON BASSE TEMPÉRATURE

Temps d'évaporation :	0 à 5 minutes
Temps de séchage	3394 Moyen : 20 minutes 3392 Expresse : 10 minutes
Température cible du métal	130°F/55°C

RECOUVRIR/RÉPARER

Le couche transparente peut être recouverte à tout moment après le cycle de cuisson. Si la couche supplémentaire est appliqué après 24 heures, poncez avec un grain de 1200-1500



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs à faible teneur en COV)

COV max. (AP) :	156 g/l; 1,3 lb/gal
COV max. (LE) :	236 g/l; 2,0 lb/gal
Poids moyen par gallon :	1139,2 g/l; 9,51 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles :	54,6%
Poids moyen (%) d'eau :	0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt :	41,0%
Volume moyen (%) d'eau :	0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt :	36,3%

Couverture théorique : 728,3 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 291-364 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs à faible teneur en COV, additif élastique)

COV max. (AP) :	156 g/l; 1,3 lb/gal
COV max. (LE) :	236 g/l; 2,0 lb/gal
Poids moyen par gallon :	1141,4 g/l; 9,52 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles :	52,5%
Poids moyen (%) d'eau :	0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt :	39,0%
Volume moyen (%) d'eau :	0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt :	34,4%

Couverture théorique : 757,7 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 303-379 pieds carrés

Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs VHS)

COV max. (AP) :	372 g/l; 3,1 lb/gal
COV max. (LE) :	431 g/l; 3,6 lb/gal
Poids moyen par gallon :	1045,7 g/l; 8,73 lb/gal
Poids moyen (%) de volatiles :	51,8%
Poids moyen (%) d'eau :	0,0%
Poids moyen (%) de solvant exempt :	15,8%
Volume moyen (%) d'eau :	0,0%
Vol. moyen (%) de solvant exempt :	13,7%

Couverture théorique : 706,2 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 283-353 pieds carrés



Catégorie de revêtement : Couche transparente (durcisseurs VHS, additif élastique)

COV max. (AP) : 372 g/l; 3,1 lb/gal

COV max. (LE) : 431 g/l; 3,6 lb/gal

Poids moyen par gallon : 1048,0 g/l; 8,74 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 49,7%

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 13,8%

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 11,9%

Couverture théorique : 736,0 pieds carrés @ 1 mil

Couverture théorique au niveau du film recommandé : 294-368 pieds carrés

ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Juillet 2022